

VARIANTES OPTIONS À LA FICHE
D'HOMOLOGATION
OPTION VARIANTS TO THE
HOMOLOGATION FORM

Homologation N°

13/M/15
04/01/VO



COMMISSION INTERNATIONALE
DE KARTING - FIA



Constructeur : IAME S.P.A. _____
Manufacturer:

Adresse : Via lisbona, 15 - 24040 ZINGONIA (BG) – ITALY _____
Address:

Marque : PARILLA _____ Modèle : REEDSTER _____
Make: Model:

Catégorie : KF1, KF2, KF3, KF4 _____ Nombre des pages: 5 _____
Category: Number of pages:

La Variante Option est prononcée à compter du : 01 Janvier 2009 _____
The Option Variant comes into effect on: (à remplir par la CIK-FIA)
(to be filled in by the CIK-FIA)

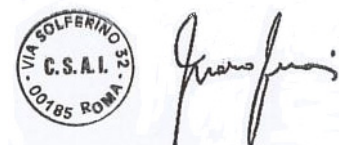
Description : au moins dans une des deux langues officielles (français-anglais)
in at least one of the two official languages (French/English)

INTRODUCED MODIFICATIONS :

- Modified power-valve
- Modified sizes of crankshaft
- Modified weights of crankshaft, con-rod, piston.

JOINDRE : Dessin ou photo des pièces nouvelles selon Fiche d'Homologation
ATTACH: Drawing or photograph of the new parts on the Homologation Form

Timbre et signature de l'ASN
ASN's stamp and signature:



Timbre et signature de la CIK-FIA
CIK-FIA's stamp and signature:



Date : 28/11/2008

Date : 17/12/2008

INFORMATIONS TECHNIQUES
TECHNICAL INFORMATION

A	CARACTÉRISTIQUES	A	CHARACTERISTICS
			Tolérances / remarques Tolerances & remarks
	Cylindre		Cylinder
	Volume du cylindre		<u>cm³</u> <125cm ³
	Alésage d'origine		<u>mm</u> --
	Alésage théorique maximum		<u>mm</u> --
	Course d'origine		<u>mm</u> --
	Hauteur du bloc-cylindre		<u>mm</u> ±0.2mm
	Nombre de canaux de transfert, cylindre/carter		_____ --
	Nombre de lumières / canaux d'échappement		_____ --
	Volume de la chambre de combustion		<u>cm³</u> Mini
	Volume de la chambre de combustion dans la culasse		<u>cm³</u> Mini
	Distance (+/-) entre le sommet du piston au PMH et le plan de joint supérieur du cylindre		<u>mm</u> ±0.3mm
	Vilebrequin		Crankshaft
	Nombre de paliers		_____ --
	Diamètre des paliers		_____ ±0.1mm
	Poids minimum du vilebrequin		1911 g minimum
	Arbre d'équilibrage		Balance shaft
	Poids minimum de l'arbre d'équilibrage		<u>g</u> minimum
	Pourcentage d'Equilibrage		<u>%</u> minimum
	Bielle		Connecting rod
	Longueur (entre-axe) de la bielle		<u>mm</u> ±0.2mm
	Diamètre de la tête de bielle		<u>mm</u> ±0.05mm
	Diamètre du pied de bielle		<u>mm</u> ±0.05mm
	Poids minimum de la bielle		101 g minimum

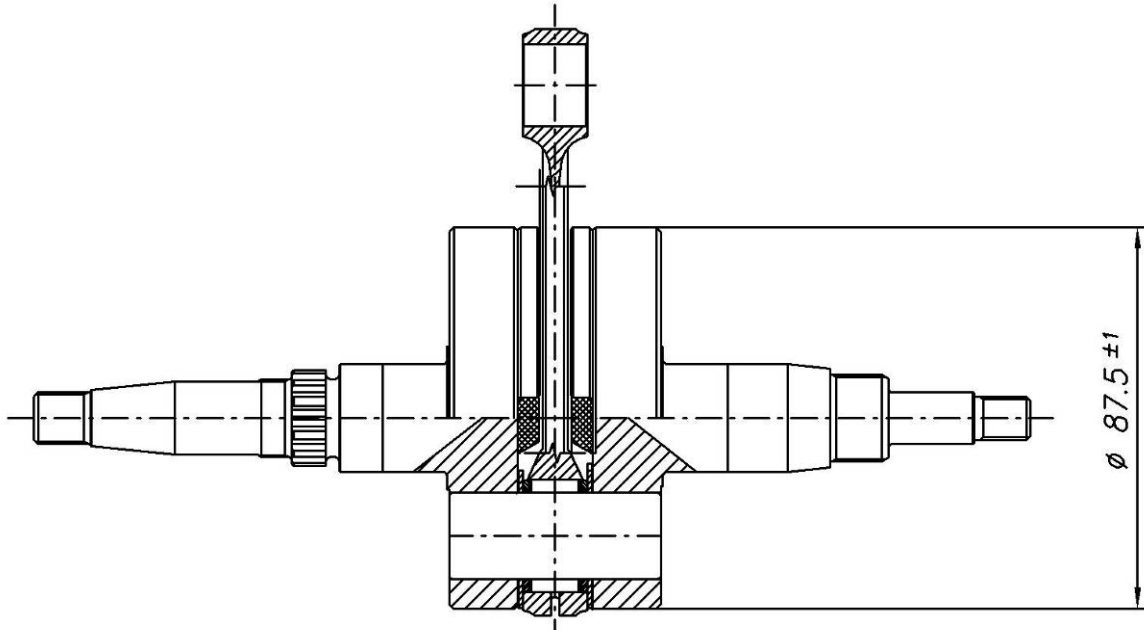
13/M/15 04/01/VO

Piston	Piston		
Nombre de ségments du piston	<i>Number of piston rings</i>		
Poids minimum du piston seul	<i>Min. weight of the single piston</i>	113 g	minimum
Axe du piston	Gudgeon pin		
Diamètre	<i>Diameter</i>	<u> </u> mm	±0.05mm
Longueur	<i>Length</i>	<u> </u> mm	±0.15mm
Poids minimum	<i>Minimum weight</i>	<u> </u> g	Minimum
Embrayage	Clutch		
Poids minimum	<i>Minimum weight</i>	<u> </u> g	minimum

B	ANGLES D'OUVERTURE	B	OPENING ANGLES
	De l'admission (transferts principaux)		<i>Of the inlet (main transfer ports)</i>
		<u> </u> °	±2°
	De l'admission (transferts secondaires)		<i>Of the inlet (secondary transfer ports)</i>
		<u> </u> °	±2°
	De l'échappement		<i>Of the exhaust</i>
		<u> </u> °	±2°
	Des boosters		<i>Of the boosters</i>
		<u> </u> °	±2°

C	MATÉRIAU	C	MATERIAL
	Culasse		<i>Cylinder head</i>
	Cylindre		<i>Cylinder</i>
	Paroi du cylindre		<i>Cylinder wall</i>
	Carter		<i>Sump</i>
	Vilebrequin		<i>Crankshaft</i>
	Bielle		<i>Connecting rod</i>
	Piston		<i>Piston</i>

...Section D.2

PHOTO INTÉRIEURE DU CARTER DROIT	<i>PHOTO OF THE INSIDE OF THE RIGHT CRANKCASE</i>	PHOTO INTÉRIEURE DU CARTER GAUCHE	<i>PHOTO OF THE INSIDE OF THE LEFT CRANKCASE</i>
DESSIN DE L'ENSEMBLE VILEBREQUIN - BIELLE (DIMENSIONS PRINCIPALES avec tolérances)		<i>DRAWING OF THE CRANKSHAFT - CON ROD UNIT (MAIN DIMENSIONS incl. tolerances)</i>	
			

... Section D.5

DESSIN EXPLOSÉ ET DÉNOMINATION DU
SYSTEME DE POWER VALVE

EXPLODED DRAWING AND DESIGNATION OF
MAIN PARTS OF THE POWER VALVE SYSTEM

